

Модернизация (замена) системы управления термопластавтомата ДК3330 Ф1, 1994 г.в. Хмельницкого завода термопластавтоматов.

При модернизации системы управления термопластавтомата ДК3330 Ф1 выполнены следующие работы:

1. Демонтирована старая система управления С133, 1994 г.в. Хмельницкого завода термопластавтоматов.



Рисунок 1 –Пульт и система управления до модернизации

2. Демонтирована пускорегулирующая аппаратура в шкафу управления.

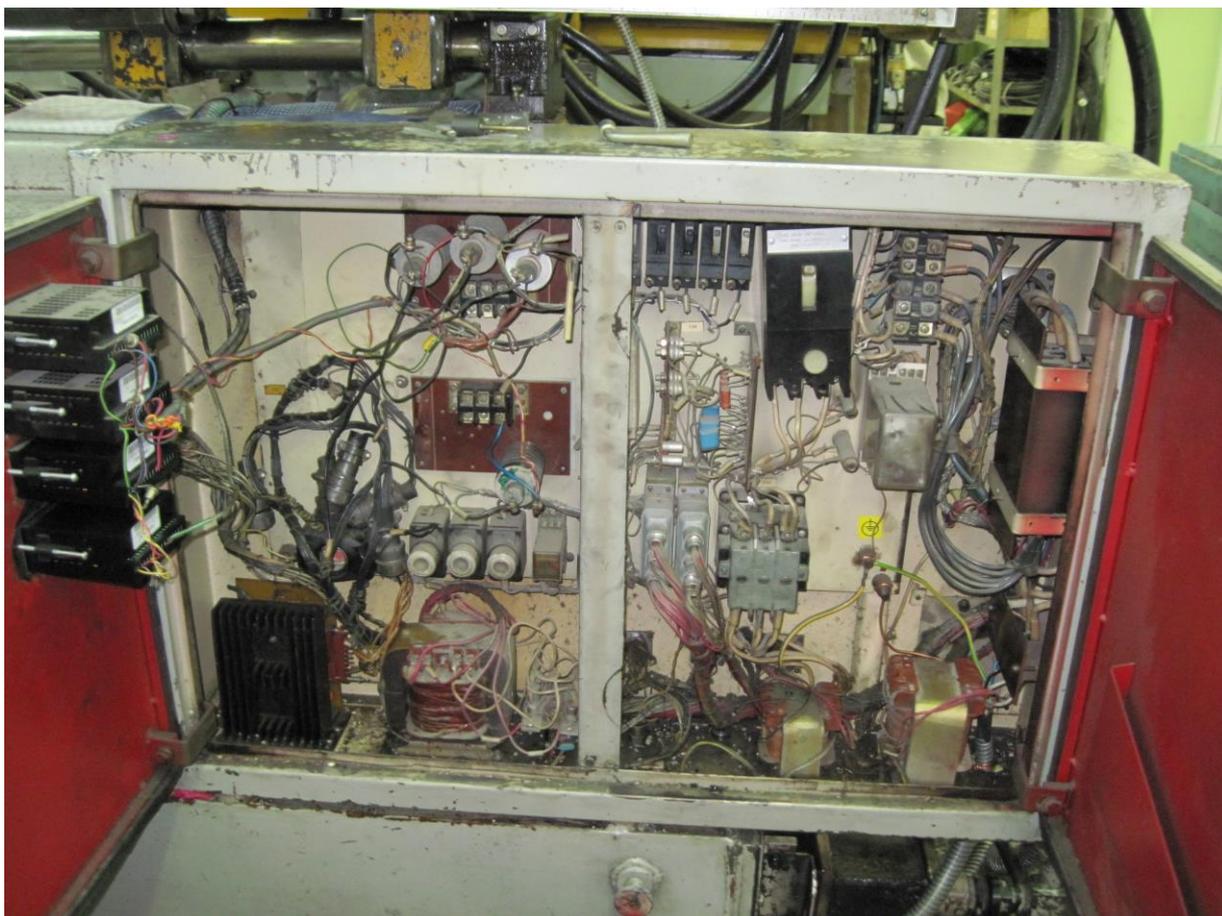


Рисунок 2 –Шкаф управления до модернизации

3. В шкаф управления установлена новая пускорегулирующая аппаратура и специализированная система управления для термопластавтоматов.

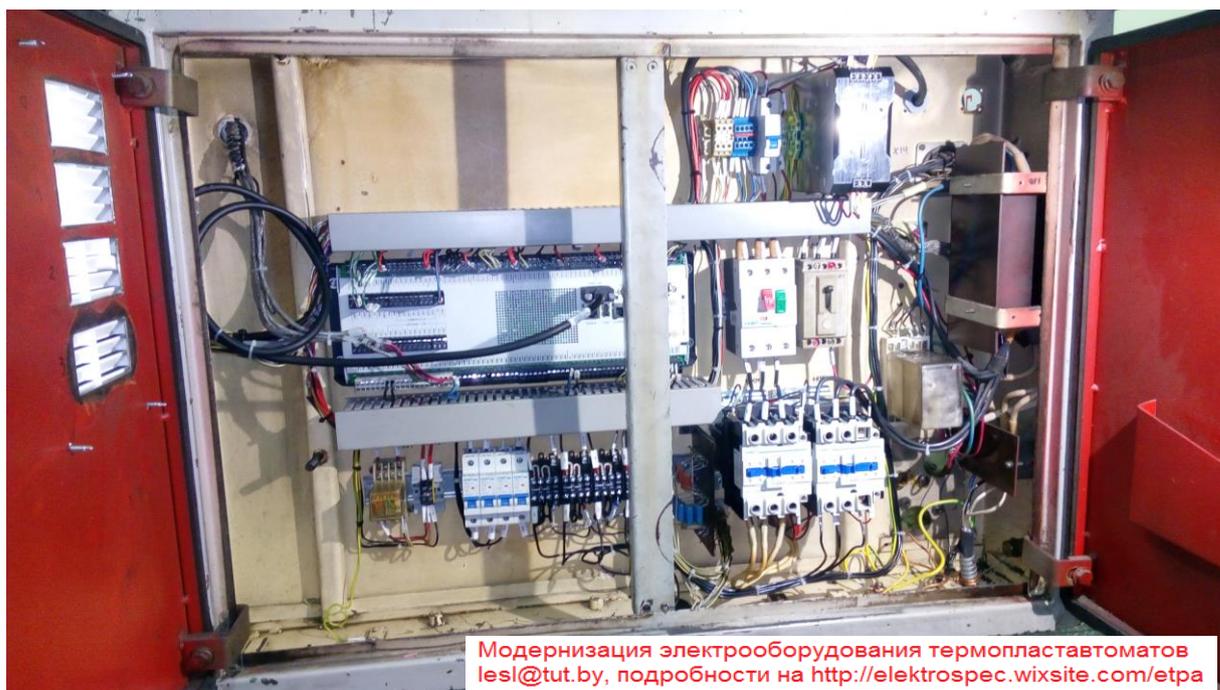


Рисунок 3 –Шкаф управления после модернизации

4. Установлен новый пульт управления с панелью оператора. Корпус пульта управления изготовлен с возможностью поворота для удобства обслуживания зоны впрыска.



Рисунок 4 –Пульт управления после модернизации

5. Контроль положения: узла впрыска, шнека, литевой формы и выталкивателя выполненного с помощью преобразователей угловых перемещений фотоэлектрических ДФ-20-05, N267 и датчиков БВК 423 заменили на надежные микроимпульсные датчики линейных перемещений.



6. Разработана конструкторская документация, далее КД:
- схема электрическая принципиальная;
- перечень элементов;
- пояснительная записка по использованию системы управления.
7. Программирование (написание управляющей программы для термопластавтомата).
8. Выполнены электромонтажные работы согласно разработанной КД на месте нахождения термопластавтомата.
9. Пусконаладочные работы.
10. Обучение обслуживающего персонала.